

Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Filière Airoxy®
 Modèle : P-90 450 EH
 Procédé : Sequencing Batch Reactor (SBR)

COMPOSITION DE LA FILIÈRE



Légende

- A Tampon
- B Réacteur
- C Silo à boues
- D Chambre d'échantillonnage
- E Local technique

PERFORMANCES

Influent considéré

Charge polluante DBO ₅ :	27	kg/jour
Charge polluante DCO :	60,8	kg/jour
Charge polluante MES :	40,5	kg/jour
Charge polluante N _{tot} :	5,4	KgN/jour
Charge polluante P _{tot} :	1,1	KgP/jour
Charge hydraulique :	67,5	m ³ /jour

Performances épuratoires

DBO ₅ :	20	mg O ₂ /litre
DCO :	90	mg O ₂ /litre (si le rapport DCO/DBO ₅ < 2,2)
MES :	30	mg/litre
N _{tot} :	40 (50% abattement)	mg/litre
P _{tot} :	15 (10% abattement)	mg/litre

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

 : 2015/04/144/A

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

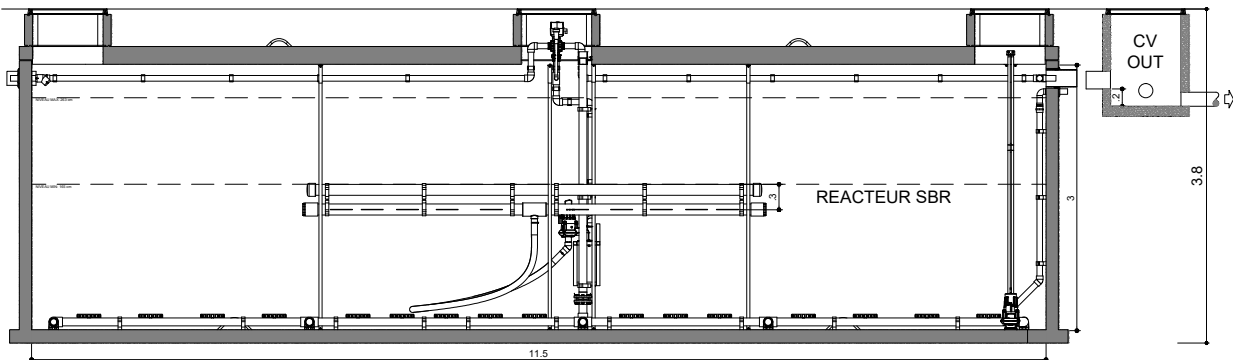
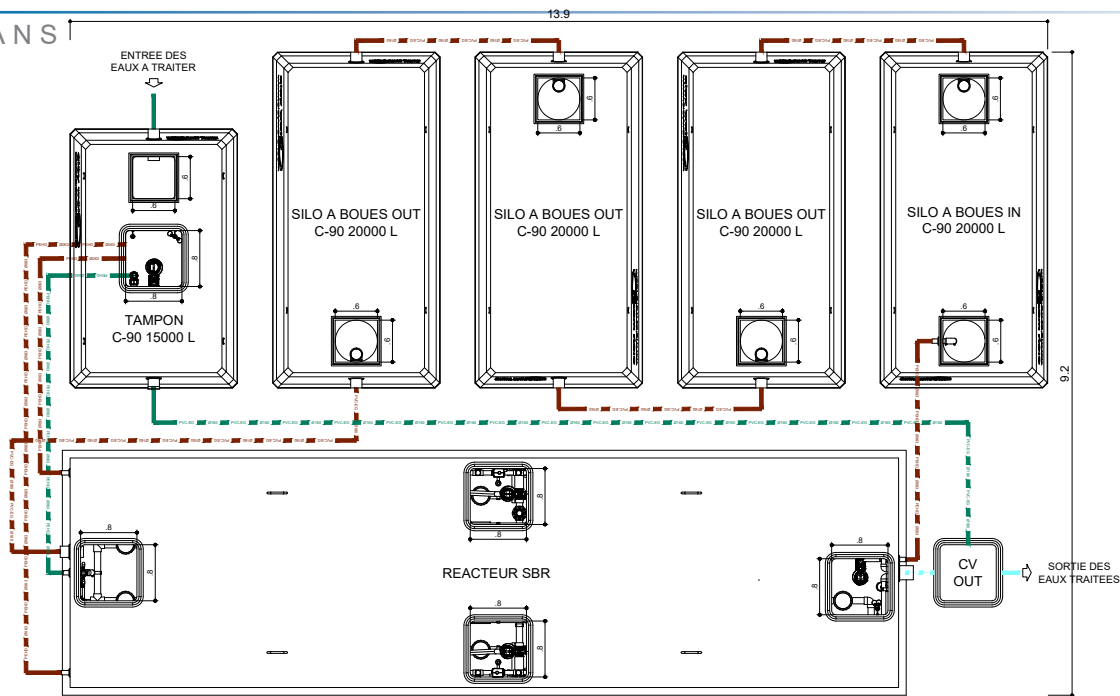
Mesure	Unité	Bassin tampon	Réacteur SBR	Silo à boues
Type :		C-90 15m³	P-90 A15	C-90 20m³
Nombre de pièces :		1	1	4
Longueur :	(cm)	370	1190	480
Largeur :	(cm)	238	340	238
Hauteur totale* :	(cm)	240	328	240
Hauteur entrée* :	(cm)	198	294,5	213
Hauteur sortie* :	(cm)	209	289,5	209
Volume utile :	(m³)	11,8	91,5	18,2
Surface utile réacteur SBR :	(m²)	-	34,5	-
Poids cuve :	(T)	7,5	46	9,1
Poids couvercle :	(T)	-	14,7	-
Regard(s) d'accès :	(cm)	1x80x80	4x80x80	1x60x60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	160/63	63/200	63/160

* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve(s) C-90 :	Béton fibré haute performance
Cuve(s) P-90 :	Béton armé
Conduite de refoulement tampon:	PEHD
Conduite évacuation eaux et boues réacteur SBR :	PVCU
Collecteur d'air:	Polypropylène
Rampe d'aération:	PVCU + diffuseurs EPDM

PLANS



COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Refoulement des eaux usées brutes tampon

Type :	Pompe immergée
Modèle :	Roue vortex
Nombre :	1 pce(s)
Débit :	23,7 m³/h
Puissance installée :	1,7 kW
Puissance consommée :	1,4 kW

Evacuation des eaux usées traitées

Type :	Pompe immergée
Modèle :	Roue monocanal
Nombre :	1 pce(s)
Débit :	24,1 m³/h
Puissance installée :	1,2 kW
Puissance consommée :	1,0 kW

Surpresseur d'air

Type :	Surpr. canal latéral	Surpresseur à lobes
Nombre :	1	1 pce(s)
Débit :	233 m³/h	221 m³/h
Puissance installée :	5,5 kW	4 kW
Puissance consommée :	3,3 kW	2,9 kW
Niveau de pression acoustique :	73 (db (A))	69 (db (A))
Tension d'alimentation :	3x400 (V)	3x400 (V)

Rampe d'aération

Type :	Fixe
Nombre :	1
Diamètre tuyauterie :	90 mm
Diamètre collecteur :	90 mm

Tableau de commande de base

Type :	intérieur - fixation murale
Nombre :	1

Purge des boues

Type :	Pompe immergée
Modèle :	Roue vortex
Nombre :	1 pce(s)
Débit :	18,9 m³/h
Puissance installée :	1,2 kW
Puissance consommée :	0,9 kW

Diffuseurs d'air

Nombre :	64
Type :	fines bulles

Type de détection de niveaux

Tampon :	Sonde hydrostatique + 2 poires d'alarmes
Réacteur :	Sonde hydrostatique + 2 poires d'alarmes

EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile tampon:	11,8 m³
Volume utile réacteur SBR:	91,5 m³
Volume utile silo à boues*:	65,5 m³

Exploitation

Chambre de contrôle:	à placer sur l'évacuation des eaux traitées
Fréquence vidange silo à boues*:	107 jours
Bilan énergétique annuel	
- surpresseur canal latéral	18.743 kW
- surpresseur à lobes	17.557 kW
Fréquence d'entretien conseillée:	trimestrielle
Charge admissible:	A15

Consommables

Filtre à air du surpresseur:	tous les ans
------------------------------	--------------

OPTIONS

Local technique (hors sol ou enterré):	oui
Pompe de secours tampon:	oui
Sonde de mesure O ₂ :	oui
Armoire de commande version trottoir:	oui
Accessoires de raccordement hydraulique:	oui
Câbles de raccordement électrique:	oui
Rehausses béton:	oui
Trapillons fonte:	oui
Cuve réacteur SBR en résistance D400:	oui
Cuve réacteur SBR sans couvercle:	oui

GARANTIES

Composants électromécaniques :	1 an
Cuves :	10 ans
Résistance :	A15 ou D400 en option